



BELT CONVEYOR PROTECTION



CONTINUOUS LEVEL MEASUREMENT



Matsushima
Matsushima Measure Tech
株式会社 マツシマ メジャテック

POSITION TRANSMITTER



POWDER MEASUREMENT



POINT LEVEL DETECTION



ACTUATOR



実績

主な納入先 (敬称略)

- | | | | | |
|-------------------|----------------|------------------|---------------|--------------|
| ・日本製鉄株 | ・JFEスチール株 | ・(株)神戸製鋼所 | ・東京製鉄株 | |
| ・太平洋セメント株 | ・住友大阪セメント株 | ・三菱マテリアル株 | ・麻生セメント株 | ・(株)トクヤマ |
| ・UBE株 | ・住友金属鉱山株 | ・三井金属鉱業株 | ・日鉄鉱業株 | ・(株)戸高鉱業社 |
| ・旭化成株 | ・日鉄ケミカル&マテリアル株 | ・三井化学株 | ・三菱ケミカル株 | ・東レ株 |
| ・(株)クラレ | ・デンカ株 | ・東ソー株 | ・JFEケミカル株 | ・東海カーボン株 |
| ・(株)ブリヂストン | ・横浜ゴム株 | ・TOYO TIRE株 | ・住友ゴム工業株 | ・東邦亜鉛株 |
| ・ENEOS株 | ・出光興産株 | ・東亜石油株 | ・(株)レゾナック | ・東邦亜鉛株 |
| ・日本軽金属株 | ・大同特殊鋼株 | ・共英製鋼株 | ・アイシン高丘株 | ・北海道電力株 |
| ・東京電力ホールディングス株 | ・関西電力株 | ・中部電力株 | ・九州電力株 | ・北陸電力株 |
| ・中国電力株 | ・四国電力株 | ・東北電力株 | ・北陸電力株 | |
| ・電源開発株 | ・大阪ガス株 | ・東京ガス株 | | |
| ・日揮株 | ・千代田化工建設株 | ・東洋エンジニアリング株 | ・三菱重工業株 | ・(株)IHI |
| ・川崎重工業株 | ・スチールプランテック株 | ・日鉄エンジニアリング株 | ・JFEエンジニアリング株 | ・四電エンジニアリング株 |
| ・住友重機械工業株 | ・日立造船株 | ・ダイヤモンドエンジニアリング株 | ・IHI運搬機械株 | ・栗田工業株 |
| ・安川オートメーション・ドライブ株 | ・日清エンジニアリング株 | ・ニッポンエンジニアリング株 | | |
| ・UBEマシナリー株 | ・(株)三井E&S | ・(株)荏原風力機械 | ・(株)クボタ | ・(株)栗本鐵工所 |
| ・メタウォーター株 | ・(株)三井三池製作所 | ・進和テック株 | ・(株)タクマ | ・古河産機システムズ株 |
| ・日本コンベヤ株 | | | | |
| ・(株)東芝 | ・(株)日立製作所 | ・三菱電機株 | ・富士電機株 | ・(株)明電舎 |
| ・(株)安川電機 | ・アマノ株 | ・新東工業株 | ・日本スピンドル製造株 | ・ホソカワミクロン株 |
| ・(株)村田製作所 | ・日本ガイシ株 | ・AGC株 | ・セントラル硝子株 | ・日本板硝子株 |
| ・王子製紙株 | ・日本製紙株 | ・大王製紙株 | ・中越パルプ工業株 | |
| ・キリンビール株 | ・アサヒビール株 | ・日清製粉株 | ・(株)ニッポン | ・昭和産業株 |
| ・トヨタ自動車株 | ・マツダ株 | ・スズキ株 | | |

- | | | | | |
|---------------|-------------|-------------|-----------------------|---------------|
| ・宝山鉄鋼股份有限公司 | ・中國鋼鐵股份有限公司 | ・POSCO | ・The Siam Cement Pcl. | ・GNPower Ltd. |
| ・LG Chem Ltd. | ・フィリピン電力公社 | ・台湾セメント株式会社 | ・台湾電力公司 | ・台湾プラスチックグループ |

会社概要

社 名 株式会社 マツシマ メジャテック
 主 要 製 品 ■ レベル計・レベルスイッチ ■ 粉塵計 ■ コンベヤ保護機器
 ■ 位置検出器 ■ ダンパ駆動機
 創 立 1946年
 資 本 金 3,500万円
 代表取締役会長 松島 徹
 代表取締役社長 池田 憲俊



国内事業拠点

本 社 ・ 工 場	〒807-0837 北九州市八幡西区則松東1丁目8番18号	☎(093)691-3731 FAX(093)691-3735
九 州 営 業 所	〒807-0837 北九州市八幡西区則松東1丁目8番18号	☎(093)691-3731 FAX(093)691-3735
東 京 営 業 所	〒273-0005 船橋市本町3-36-28ホームスト船橋ビル	☎(047)424-9901 FAX(047)424-9905
名 古 屋 営 業 所	〒456-0013 名古屋市熱田区外土居町9-14トキワ外土居ビル	☎(052)679-6301 FAX(052)679-6305
大 阪 営 業 所	〒534-0025 大阪市都島区片町2-2-40大発ビル	☎(06)6352-8011 FAX(06)6352-8012

海外事業拠点

韓 国 ソ ウ ル 支 店 ソウル特別市衿川区斗山路70 現代知識産業センター2階 220号 ☎+82-(0)2-852-3731 FAX+82-(0)2-852-3734

関連会社

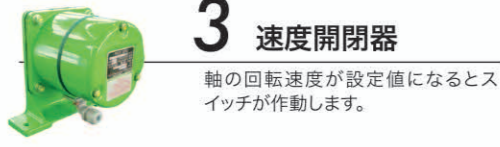
上海達宏松島機械有限公司 上海市嘉定区馬陸鎮大宏村横倉路70号 ☎+86-(0)21-59514138 FAX+86-(0)21-59514139



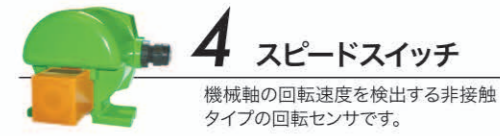
1 非常引綱スイッチ
ベルトコンベヤで事故が発生した時に停止させる非常スイッチです。



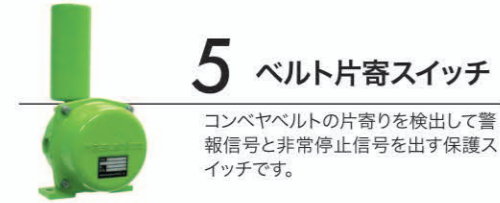
2 電動調整キャリア
コンベヤベルトの蛇行を自動的に検出し、自動的に修正します。



3 速度開閉器
軸の回転速度が設定値になるとスイッチが作動します。



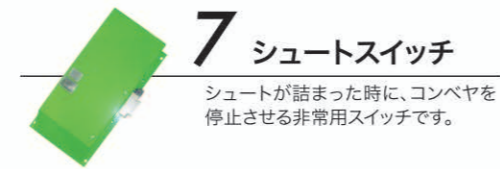
4 スピードスイッチ
機械軸の回転速度を検出する非接触タイプの回転センサです。



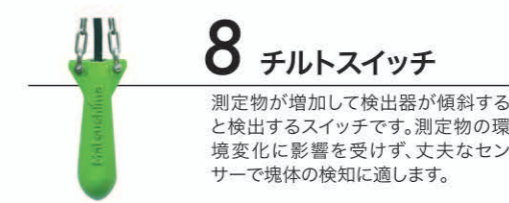
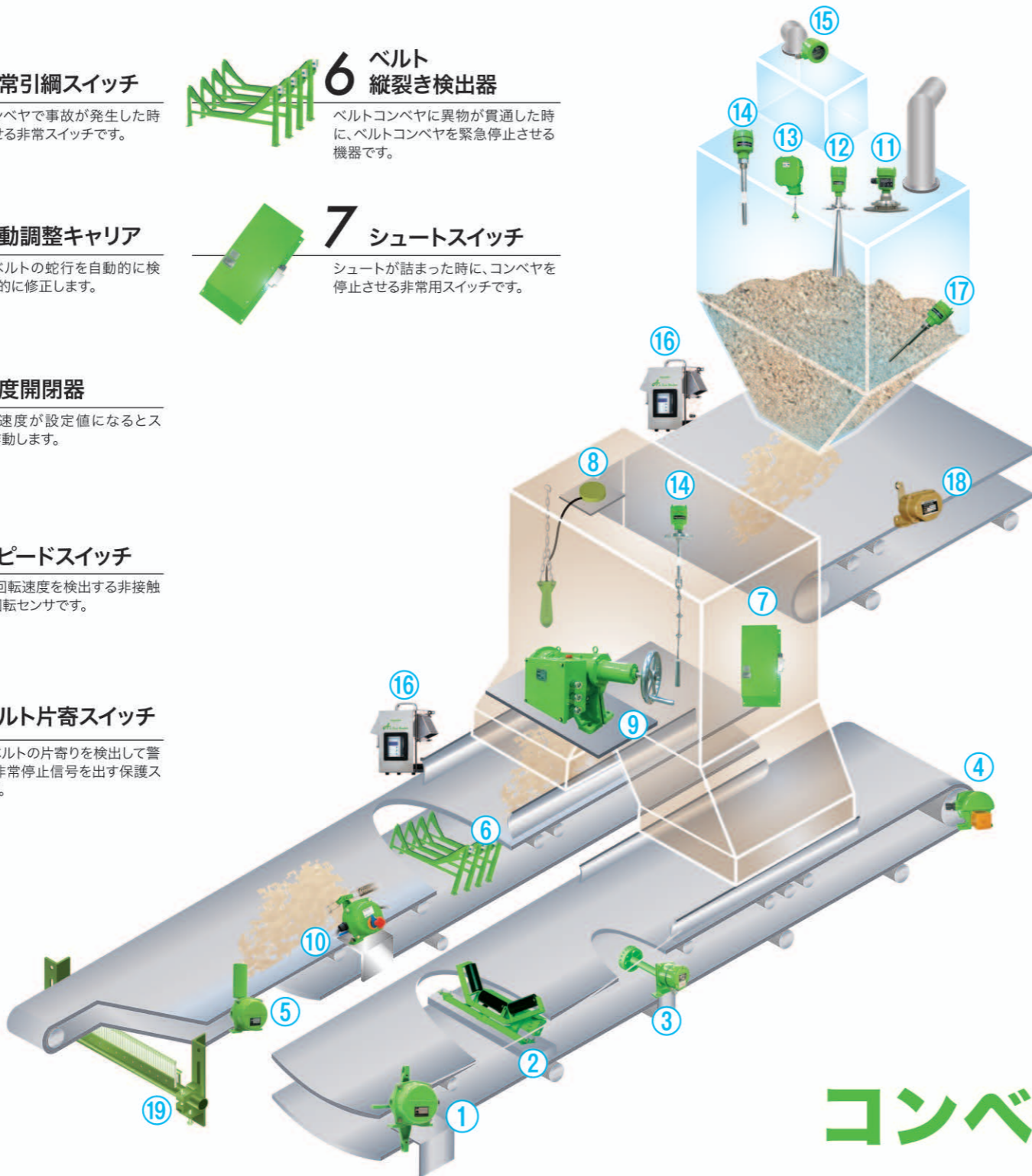
5 ベルト片寄スイッチ
コンベヤベルトの片寄りを検出して警報信号と非常停止信号を出す保護スイッチです。



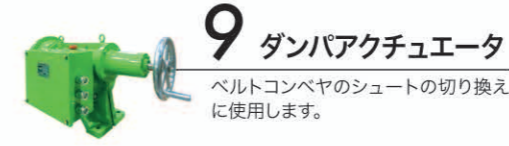
6 ベルト縦裂き検出器
ベルトコンベヤに異物が貫通した時に、ベルトコンベヤを緊急停止させる機器です。



7 シュートスイッチ
シュートが詰まった時に、コンベヤを停止させる非常用スイッチです。



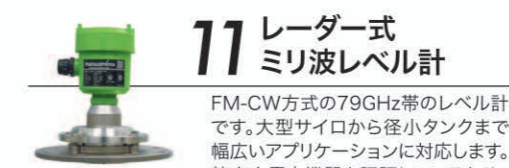
8 チルトスイッチ
測定物が増加して検出器が傾斜すると検出するスイッチです。測定物の環境変化に影響を受けず、丈夫なセンサーで塊体の検知に適します。



9 ダンパクチュエータ
ベルトコンベヤのシュートの切り換えに使用します。



10 非常停止スイッチ
国際規格に準拠したベルトコンベヤを緊急停止させる非常スイッチです。



11 レーダー式ミリ波レベル計
FM-CW方式の79GHz帯のレベル計です。大型サイロから径小タンクまで幅広いアプリケーションに対応します。特定小電力機器を認証しているため、屋内外問わず安心して使用することができます。



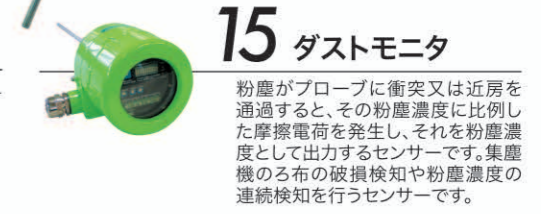
12 レーダー式マイクロ波レベル計
26GHzのマイクロ波を使った世界最新鋭の非接触式レベル計です。高温、高圧、高粉塵の悪環境でも、安定したレベル計測を約束します。



13 サウジングレベル計
ワイヤーロープで吊るされたウエイトが、測定原料面に当たったときの荷重の変化でレベル検知を行い、それまでのワイヤーロープの送り出し量をレベル出力します。



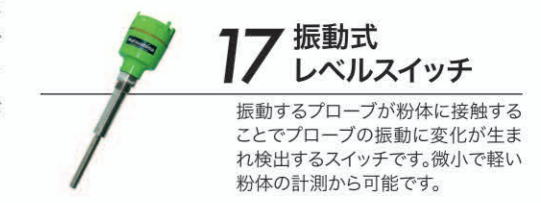
14 アドミタンス式レベルスイッチ
タンク側壁とスイッチのプローブ間にある測定物の静電容量の変化を捕らえて検出します。幅広い測定物に対応します。



15 ダストモニタ
粉塵がプローブに衝突又は近傍を通過すると、その粉塵濃度に比例した摩擦電荷を発生し、それを粉塵濃度として出力するセンサーです。集塵機のろ布の破損検知や粉塵濃度の連続検知を行うセンサーです。



16 エアダストモニタ
ダストモニタを吸引装置に内蔵し、自動吸引により空間から取り込まれたダストを内部のプローブに接触、または近傍を通過させることで電荷の移動を発生させます。電荷量はダスト量に比例しているためダスト濃度に換算して表示します。



17 振動式レベルスイッチ
振動するプローブが粉体に接触することでプローブの振動に変化が生まれ検出するスイッチです。微小で軽い粉体の計測から可能です。



18 重工業用リミットスイッチ
ベルトコンベヤで事故が発生した時に緊急停止させる非常スイッチです。



19 ベルトクリーナー
原料を搬送するベルトコンベヤを清掃します。

コンベヤ保護機器

用途例



蛇行修正用
電動調整キャリア



コンベヤ非常停止用
非常引綱スイッチ



コンベヤスリップ検知用
速度開閉器



コンベヤ蛇行検知用
ベルト片寄スイッチ

計り知れない今を測る。

1 レーダー式 ミリ波レベル計

FM-CW方式の79GHz帯のレベル計です。大型サイロから径小タンクまで幅広いアプリケーションに対応します。特定小電力機器を認証しているため、屋内外問わず安心して使用することができます。

2 レーダー式 マイクロ波レベル計

26GHzのマイクロ波を使った世界最新鋭の非接触式レベル計です。高温、高圧、高粉塵の悪環境でも、安定したレベル計測を約束します。

3 サウジングレベル計

ワイヤーロープで吊るされたウエイトが、測定原料面に当たったときの荷重の変化でレベル検知を行い、それまでのワイヤーロープの送り出し量をレベル出力します。

4 振動式 レベルスイッチ

振動するプローブが粉体に接触することでプローブの振動に変化が生まれ検出するスイッチです。微小で軽い粉体の計測に適します。

5 アドミタンス式 レベルスイッチ

タンク側壁とスイッチのプローブ間にある測定物の静電容量の変化を捕らえて検出します。幅広い測定物に対応します。

6 チルトスイッチ

測定物が増加して検出器が傾斜すると検出するスイッチです。測定物の環境変化に影響を受けず、丈夫なセンサーで塊体の検知に適します。

7 シグナル コンディショナ

2線式伝送機器(センサ)又は電流出力機器と合わせて使用する機器です。入力された電流信号に対して、DC4~20mA又はDC1~5Vの計装信号と接点信号を出力します。LCDデジタル表示付きの為、現場盤でレベル表示の確認もできます。

8 ダストモニタ (粉塵濃度計)

粉塵がプローブに衝突又は近傍を通過すると、その粉塵濃度に比例した摩擦電荷を発生し、それを粉塵濃度として出力するセンサーです。集塵機のろ布の破損検知や粉塵濃度の連続検知を行うセンサーです。

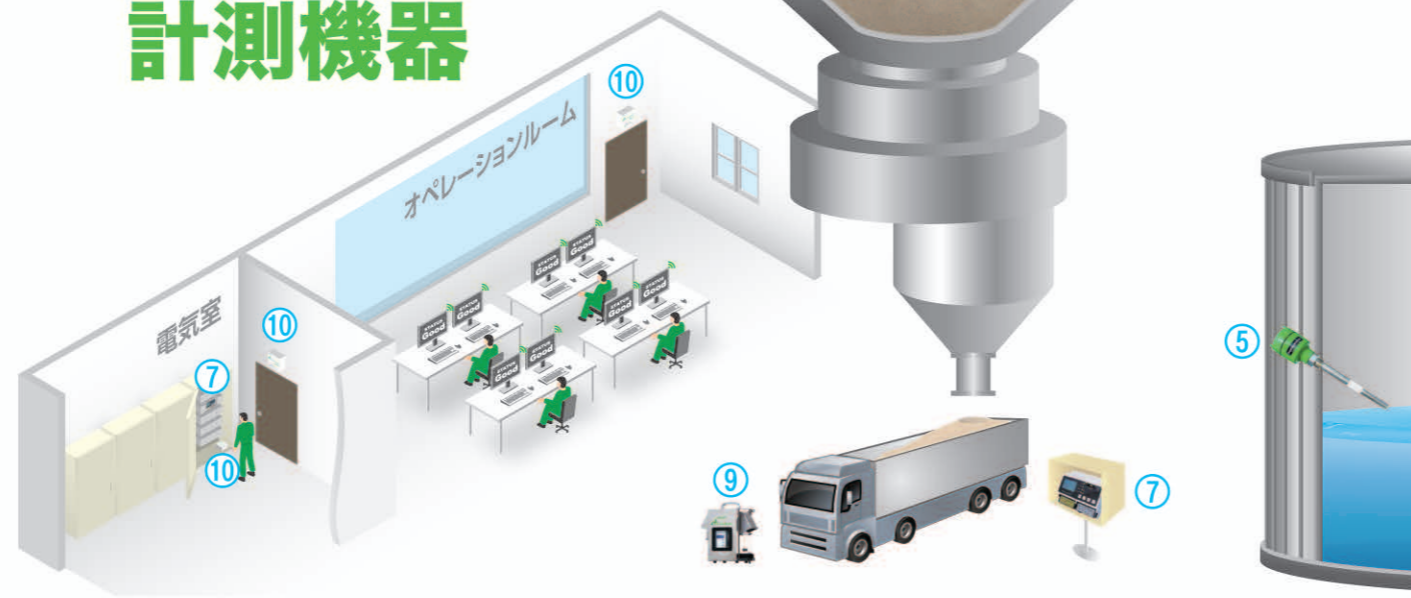
9 エアダストモニタ

ダストモニタを吸引装置に内蔵し、自動吸引により空間から取り込まれたダストを内部のプローブに接触、または近傍を通過させることで電荷の移動を発生させます。電荷量はダスト量に比例しているためダスト濃度に換算して表示します。

10 エアパーティクル モニタ

空間の埃やエアロゾル等の質量濃度を監視するセンサです。発煙や粉塵・PM2.5等の濃度を監視でき、労働環境や安全に貢献します。制御盤内の浮遊粒子監視でファンフィルタの破れ検知も可能です。

生産プロセス 計測機器



11 フロート式 レベルスイッチ

液体の浮力を利用してタンクや容器の液面を検出するレベルスイッチです。構造がシンプルで取扱いが容易なため、幅広く利用されています。

12 ディスプレーサ式 フロートスイッチ

液体の浮力を利用してタンクの液面を検出するレベルスイッチです。フロートをワイヤーで吊下しているため、最大9mのタンクに使用できます。

13 電極式 レベルスイッチ

導電性液体が電極棒に接触することで閉回路が形成され、液体の有無を検知します。最大6点の接点出力が可能です。

14 電波式水位計

河川・樋門・ダム・湖位・調整池・水処理施設・排水ピット等の水位を連続的に計測するレベル計です。微弱電波適合機器のため、開放空間でのご利用が可能です。電波式水位計はNETIS登録商品です。

用途例



セメントサイロ用
パルスレーダー式
レベル計



コークホッパー上限用
アドミタンス式
レベルスイッチ



バグフィルター出口
ダストモニタ



貯蔵サイロ用
サウジングV